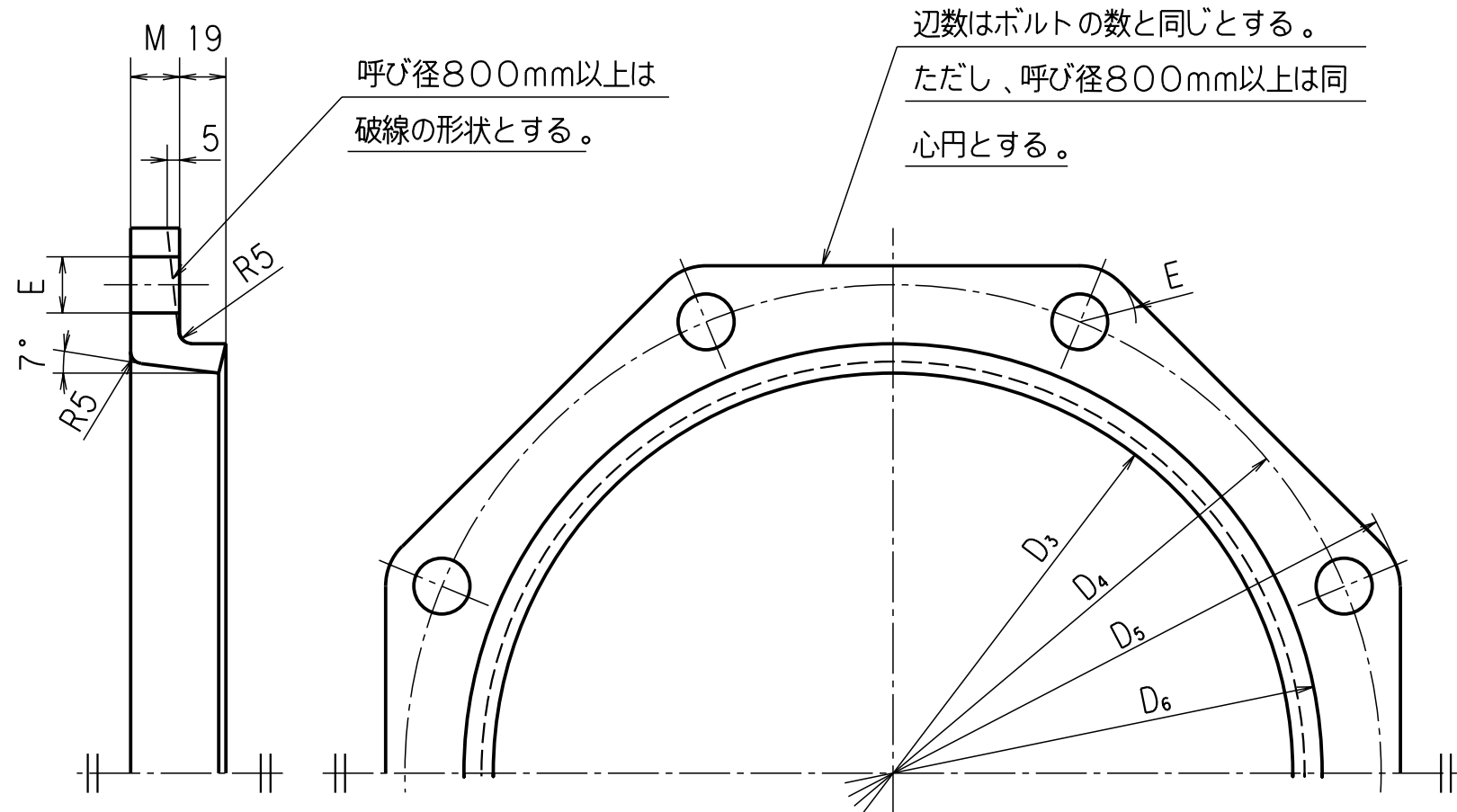




各部寸法の許容差

単位 mm

呼び径	許容差					
	D ₃	D ₄	D ₅	D ₆	E ⁽¹⁾	M
75~ 250	+3.0 -1.0	±1.5	+規定せず -2.0	±2.0	+1.5 -0.5	+3.0 -1.5
300~ 600	-1.0			±2.5		+4.0 -2.0
700~ 900	+3.5 -1.0			±3.0		+5.0 -2.5
1000~1500	+4.5 -1.0		+規定せず -3.0	±3.5		+6.0 -3.0

注 (1) ボルト穴を鑄放しする場合、片側は+2.5mmまで許容する。

単位 mm

呼び径	各部寸法						ボルト の数	質量 (kg)
	D ₃	D ₄	D ₅	D ₆	E	M		
75	97.0	159	197	121.0	19	15	4	1.87
100	122.0	186	232	146.0	23	16	4	2.49
150	173.0	241	287	197.0	23	17	6	4.27
200	224.0	292	338	248.0	23	18	6	5.31
250	275.6	348	394	299.6	23	19	8	7.53
300	326.8	399	445	350.8	23	20	8	8.91
350	378.0	458	504	402.0	23	21	10	11.9
400	429.6	512	558	453.6	23	22	12	14.6
450	480.8	567	613	504.8	23	23	12	17.2
500	532.0	618	664	556.0	23	24	14	19.9
600	634.8	725	771	658.8	23	25	14	24.9
700	738.0	839	893	768.0	27	26	16	35.2
800	841.0	942	996	871.0	27	28	20	42.1
900	944.0	1052	1118	974.0	33	29	20	53.9
1000	1047.0	1160	1226	1076.0	33	30	20	63.2
1100	1150.0	1266	1332	1179.0	33	31	24	72.1
1200	1253.0	1372	1438	1281.0	33	32	28	81.3
1350	1407.0	1536	1602	1435.0	33	33	28	99.4
1500	1561.0	1700	1766	1589.0	33	35	28	123

爪の厚さ ($\frac{D_6 - D_3}{2}$) の最小寸法

単位 mm

呼び径	爪の厚さの最小寸法
75~ 350	10.0
400~ 600	10.5
700~1500	13.0

質量の許容差

単位 %

呼び径	許容差
75~ 450	+規定せず -8
500~ 900	+規定せず -6
1000~1500	+規定せず -4

尺度	Free			図名	K形及びKF形継手用押輪 JIS G 5527 附属書抜粋
図法	三 角 法				
作図	'02年 1月28日			図番	A-010002
承認	検図	作図	設計		
高津	松井	高津		ク ロ ヲ イ ト	

△	改訂事項	日付	担当
符号			